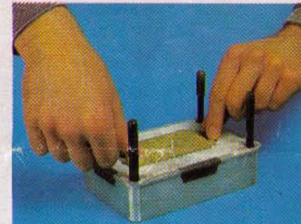
Nürnberger Meisterzinn

Zinngießen in Formsand. Ein altes Gießverfahren als neues Hobby.



Das Formsandgießen wurde im frühen 18. Jahrhundert von A. Darby entwickelt, von J. Wilkinson verbessert und 1758 zum Patent angemeldet. Das Sandgießverfahren wird noch heute in großem Umfang bei der industriellen Fertigung von Gußteilen aller Art angewandt. Der Meisterzinn-Aluminiumformkasten bringt eine Weiterentwicklung dieses Verfahrens für den Hobbybereich: mit ihm können die beigefügten 24 Modelle (Häuser, Bäume, Mauern, Teller, Becher, Christbaumschmuck usw.) oder auch andere geeignete Dinge wie alte Münzen, Schmuck, Muscheln usw. in Sand abgedrückt und in Zinn ausgegossen werden.


Formsand feststampfen.


Modell abformen.


Zinn eingießen und abkühlen lassen.



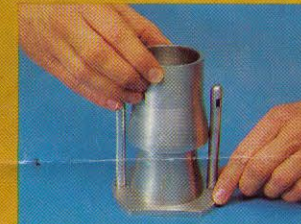
1456
Formsand,
ca. 1000 g

1461
Die große, komplette Werkstatt-Packung mit 24 Modellen.



Kunsthandwerkliches Becher-Gießen

Nürnberger Meisterzinn®







Die hochwertige Meisterzinn-Metallform ist in mehrere Teile zerlegbar und ermöglicht so das Gießen kunstvoll gravierter, historisch getreuer Zinnbecher nach alter Handwerksart. Mit dem Meisterzinn-Verfahren erzielt man gleichmäßig feine Wandstärken und spart bis zu 50% wertvolles Zinnmaterial.





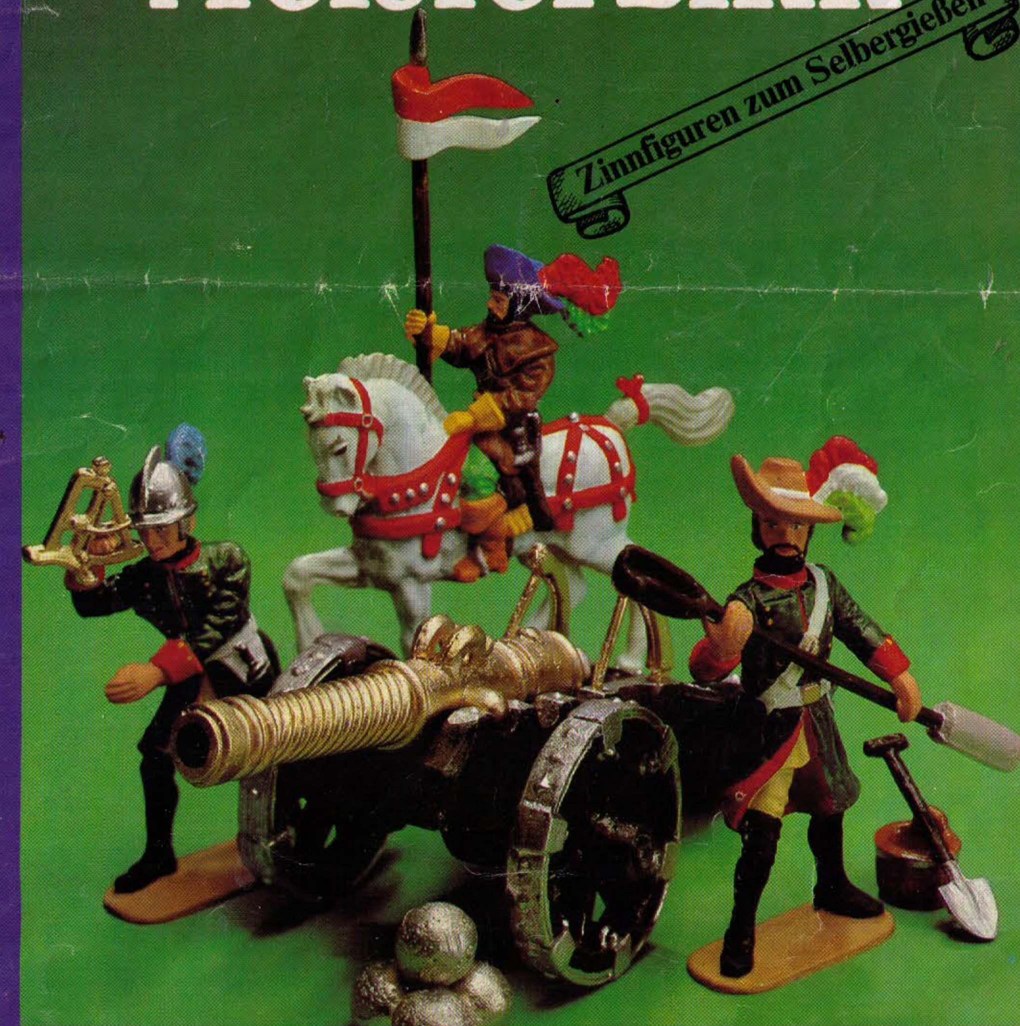
1501
Mehrteilige Metallgießform, Gießkelle, reines Geschirr-Zinn, Stahl-Polierwolle, ausführliche Gebrauchsanweisung.

Nürnberger Meisterzinn von J.G. Schrödel · Printed in W.-Germany



Nürnberger Meisterzinn®

Zinnfiguren zum Selbergießen



Formen, Werkzeuge, Zubehör, einzeln oder in kompletten Werkstattpackungen



1457 Talkum, Patina, Stahlwolle, Schmirgelleinen.

1260

1264

1264 Gießen (mit Ofen), Entgraten, Bemalen, Patinieren und Polieren. Formen für 12 verschiedene Zinnfiguren (Kavallerie und Artillerie).

1261 Werkstatt-Packung zum Gießen (mit Ofen), Entgraten u. Bemalen.



1243 Talkum-Puder

Gießmaterial in verschiedenen Legierungen.

1321–31 Vielfachformen

1000 Grundset



1263

1255

1256

1257

1259

... und hier die vollplastischen Figuren aus Meisterzinn-Metallformen.

NEU*

Das System „Vielfachform".

Köpfe, Körper, Waffen, Pferde werden in derselben Form, aber getrennt gegossen und sind deshalb beliebig kombinierbar. Man kann daher **mit einer Form** bis zu **12 verschiedene Figuren** herstellen.

METALL GIESSFORMEN

1327* 1303 1305 1301 1304 1302 1307 1306 1005

1337* 1009 1008 1001 1006 1007 1006+1007 1300 1108

1330* 1101 1106 1107 1003 1002 1104 1105 1004 1103 1109 1102 1110 1328*

1329* 1322* 1324* 1321* 1325* 1322+1323* 1326*